



T.C
KDZ.EREĞLİ KAYMAKAMLIĞI
Ereğli Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Müdürlüğü
.....Atölyesi

Cnc Torna Tezgâhı Kullanma Talimatı

Döküman No	EMTAL.T33
Yayın No	01
Yayın Tarihi	02/09/2020
Revizyon No	
Revizyon Tarihi	
Sayfa No	Sayfa 1 / 1

- 1-Tezgah start (başlama) düğmesine basmadan önce kapıyı kapat ve tezgah durmadan asla kapıyı açmayın.
- 2- Herhangi bir swich'e (anahtar) ıslak elle dokunmayın.
- 3-Tezgah start (başlama) düğmesine basmadan önce kapıyı kapat ve tezgah durmadan asla kapıyı açmayın.
- 4-Tezgah çalışırken reset (sıfırlama) tuşuna basıp durdurduysan bir sonraki çalışmayı, programı ilk almadan sakın start (başlama) düğmesine basmayın.
- 5-Tezgâhı çalıştırmadan önce işin ve kesici takımın güvenli olarak bağlandığına emin olun.
- 6- Emergency Stop (acil durdurma butonu) butonunun yeri, çok acil durumlarda tezgâhı durdurmak gerektiğinde, yerine bakılmaksızın çok çabuk bulunacak şekilde ezberlenmelidir. Bir tehlike anında tezgâhı durdurmak için kumanda paneli üzerindeki emniyet stop butonunu kullanın.
- 7-Herhangi bir sigorta değiştirilmesi gerektiği durumlarda, sigortayı değiştirmeden evvel tezgâhı kesinlikle kapatın.
- 8-Tezgâhta dururken belirli tuşları ve anahtarları kullanmadan evvel kesinlikle doğru tuş ve anahtara bastığınızdan emin olunuz. Kumanda butonlarına tam olarak elinizi basın ve buton yerinde elinizi tutmayın.
- 9- Tezgâh kontrol sistemindeki parametrelerde ve swich pozisyonlarında herhangi bir değişiklik yapmayınız. Eğer bir değişikliğe gerek duyuyorsanız bu konuyu Bölüm Amirinize bildiriniz.
- 10- Tezgâha bağlanan iş parçaları güvenli şekilde bağladığınızdan emin olun.
- 11- Çıplak el ile takım uçlarına dokunmayın.
- 12- Tarete takım takılırken kesme yönüne dikkat edin.
- 13- Taretin yer değiştirme düzenine dikkat edin.

Hazırlayan Alan/Dal Şefi	Onaylayan Okul Müdürü
	Ömer AYDOĞAN