

	T.C KDZ.EREĞLİ KAYMAKLIĞI Ereğli Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi MüdürlüğüAtölyesi	Döküman No	EMTAL.T16
		Yayın No	01
		Yayın Tarihi	02/09/2020
	Kalınlık Makinesi Çalışma Talimatı	Revizyon No	
		Revizyon Tarihi	
		Sayfa No	Sayfa 1 / 1

Kalınlık Makinesi **Çalışma Güvenlik Ve Kuralları**

- 1 – İş Parçasının Boyu, Sevk Silindirleri Arasındaki Uzaktan Birkaç Mm Daha Uzun Olmalıdır. Bundan Kısa Parçaları Makineye Vermeyiniz.
- 2 – 1 Cm’den Daha İnce Parçaları, Alt Destek Parçası Olmaksızın Makineye Vermeyiniz.
- 3 – Parça Yüzeylerinde Çivi, Taş, Vb. Yabancı Cisimler Bulunmadığını Kontrol Ediniz.
- 4 – Budaklı, Çatlak, Ve Bir Yüzü Planya Makinesinde Düzeltilmemiş Parçaları Makineye Vermeyiniz. Parçayı Daima Elyaf Yönünderendeleyiniz.
- 5–Kalınlığı Az, Genişliği Fazla Olan Parçaların Genişliklerini Makinede Çıkarmayınız. Aksi Taktirde Silindirlerin Baskısıyla Parça Yana Eğilir Ve Açısı Bozuk Çıkar.
- 6 – Çalışırken Makinenin Tam Arkasında Değil Yan Tarafında Durunuz. Tabla Hizasına Eğilip Makinenin İçine Katiyen Bakmayınız. Talaş Ve Parçalar Yüzünüze Fırlayabilir.
- 7 – İtme Silindiri Çok Parçalı Değil İse Değişik Kalınlıktaki İş Parçalarını Makineye Yan Yana Vermeyiniz.
- 8 – Parçayı Makineye Verirken Ve Alırken Elinizi Tabla Hizasından Daha İçeri Sokmayınız.
- 9–Rendeleme Sırasında Sıkışma Olursa Hemen Sevk Sistemini Ve Makineyi Durdurunuz, Sonra Tablayı Aşağıya İndirerek Parçayı Geriye Çekiniz.
- 10–Uzun Parçaların Makineden Çıkışta Sarkmalarını Önlemek İçin Bir Yardımcı Eleman Veya Destek Sehpaı Kullanınız.
- 11–Talaş Kalınlığını İşin Özelliğine Göre Ve Makineyi Zorlamayacak Miktarda Ayarlayınız.

Hazırlayan Alan/Dal Şefi	Onaylayan Okul Müdürü
	Ömer AYDOĞAN