



T.C
KDZ.EREĞLİ KAYMAKLIĞI
Ereğli Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi Müdürlüğü
.....Atölyesi

Torna Makinesi Çalışma Talimatı

Döküman No	EMTAL.T05
Yayın No	01
Yayın Tarihi	2020
Revizyon No	
Revizyon Tarihi	
Sayfa No	Sayfa 1 / 1

Torna Makinesi Çalışma Ve Güvenlik Kuralları

1. Çatlak Ve Budaklı Parçaları Tornaya Bağlamayınız.
2. Tutkallanmış Parçaların Tamamen Kurumasını Beklemeden Tornaya Bağlamayınız.
3. Parçaları Tornaya Sağlam Bir Şekilde Bağlayınız. Gezer Puntayı Sıktıktan Sonra Mutlaka Tespit Ediniz.
4. Siperi, İş Parçasına Dokunmayacak En Yakın Mesafede Ayarlayınız. Parça İşlenirken İnceldikçe, Makineyi Durdurarak Siperi Tekrar Yaklaştırınız. Siper Kaidesini Ve Siperi Sağlamca Sıkınız.
5. Öğrenme Aşamasında, Makine Çalışırken Hiçbir Ayarlama, Ölçme Ve Kontrol İşlemi Yapmayınız.
6. Makineyi Çalıştırmadan Önce Mutlaka Parçayı Elle Döndürerek Sipere Dokunmadığını Kontrol Ediniz.
7. Daima Keskin Kalemlerle Çalışınız. Körelen Kalemi Geciktirmeden Bileyerek İşleme Devam Ediniz.
8. Makineyi, İş Parçasının Çapına Uygun Dönme Hızında Ayarlayınız. (Kalın Parçalarda, Kare Parçaların Kaba İşlenmesinde Ve Alın Tornalama İşlemlerinde Düşük Devirle, İnce Parçalarda Ve Perdah İşlemlerinde Yüksek Devirle Çalışınız.)
9. Torna Kalemini, Her İki Elinizle Sağlamca Tutarak Ve Sipere İyice Bastırarak Çalışınız.
10. Alın Tornalamada (Tabak Biçimindeki İşlerin Yüzeylerinde) Oluklu Kalem Kullanmayınız. Sadece Kazıma İşlemi Uygulayınız.
11. Dönen Parçaya Ve Makine Elemanlarına (Punta, Ayna Vb.) Elinizi Çarpmayınız.
12. Zımparalama Ve Cilalama İşlerinde Siperi Geri Çekiniz Veya Kaldırınız. Aksi Durumda Parmaklarınız Parça İle Siper Arasında Sıkışabilir.

Hazırlayan Alan/Dal Şefi	Onaylayan Okul Müdürü
	Ömer AYDOĞAN